

TUNEL DE DESPIROGENADO PARA AMPOLLAS Y FRASCOS



MODELO LXT10



TUNEL DE DESPIROGENADO

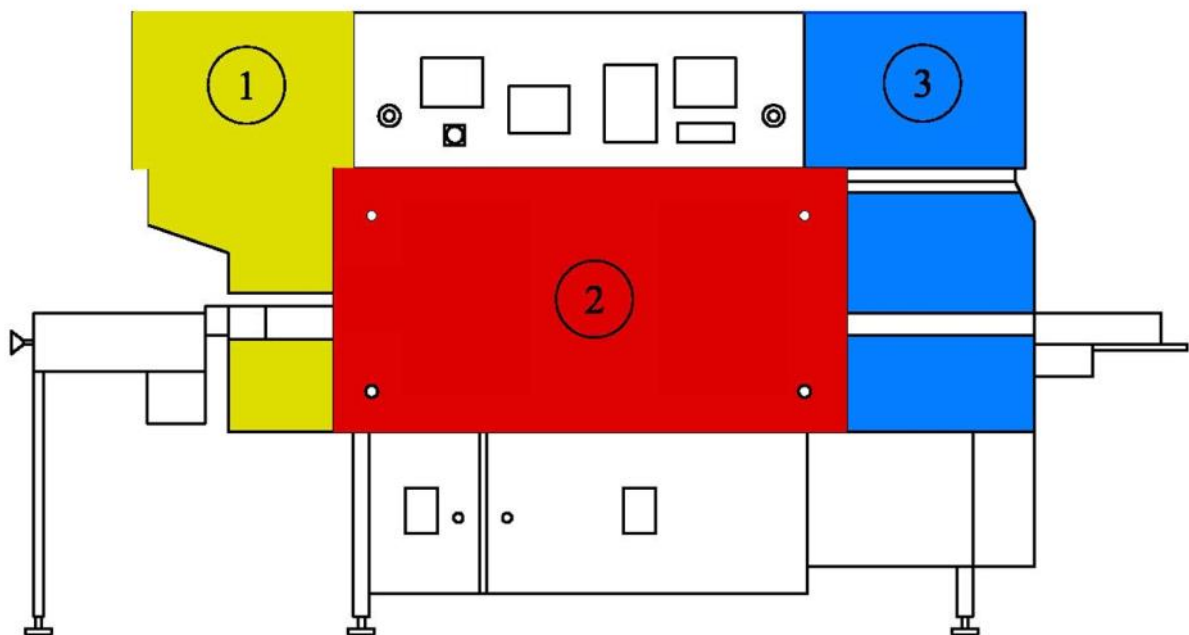
El túnel modelo LXT10 se utiliza para secar, esterilizar, despirogenar y enfriar envases. El mismo se utiliza preferentemente incorporado a instalaciones compactas de producción, entre la máquina lavadora y llenadora.

El equipo es abastecido por medio de envases vacíos en forma manual en posición vertical (con los envases boca arriba) colocándolos en la cinta de carga. Estos son conducidos por la cinta principal y lateralmente por dos cintas transportadoras a las diferentes zonas que se detallan a continuación:



MODELO LXT10

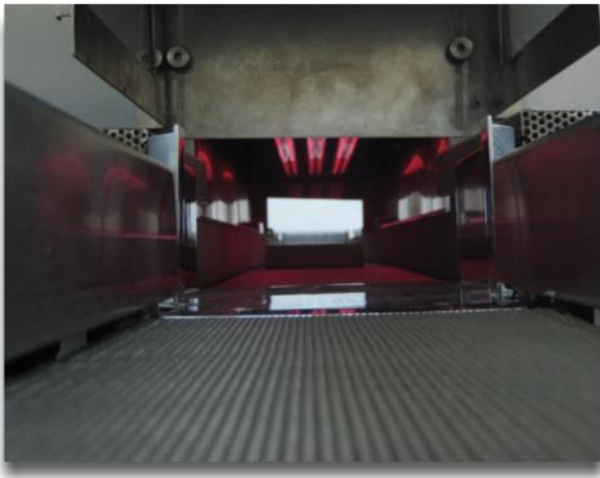
1	Zona de carga.
2	Zona de calentamiento.
3	Zona de enfriamiento.



ZONAS

1- ZONA DE CARGA

Los envases son colocados por medio de una bandeja sobre la cinta de carga de avance continuo que conducirán los mismos hacia la zona de calentamiento. Esta zona está compuesta por un flujo laminar con filtro tipo HEPA 99.99%.



2- ZONA DE CALENTAMIENTO

En esta zona los envases son conducidos por la cinta principal de avance intermitente y calentados hasta alcanzar la temperatura seteada con ayuda de lámparas de cuarzo tratadas con vapores de oro colocadas alrededor de toda la zona para garantizar la homogeneidad del calor.

3- ZONA DE ENFRIAMIENTO

Los envases son refrigerados hasta una temperatura de aproximadamente 15 °C sobre la temperatura ambiente por medio de un ventilador de aspiración o extractor que absorbe el aire calentado por debajo de la cinta transportadora principal. El volumen de aire de salida es regulable. Cuando la bandeja de salida se llene de envases las cintas de carga y principal se detendrán automáticamente. Esta zona está compuesta por un flujo laminar con filtro tipo HEPA 99.99%.





MATERIALES CONSTRUCTIVOS

El equipo está construido en acero inoxidable y cumple con protocolos (IQ) (OQ) (PQ).

SISTEMA DE CONTROL

Desde la pantalla táctil se puede visualizar los distintos estados del equipo, las recetas de almacenamiento, clave de acceso por niveles de seguridad, gráfico de temperatura en función del tiempo y alarmas.

ALARMAS

Las alarmas pueden visualizarse en la pantalla táctil, en el semáforo y también en forma sonora. Las mismas son comprendidas por:

- Falla de resistencia calefactora en forma individual.
- Alarma por baja temperatura.
- Alarma por alta temperatura.
- Falla motor de cinta.
- Accionamiento de parada de emergencia.

Todas estas alarmas quedan almacenadas en forma de lista con fecha y hora de activación.

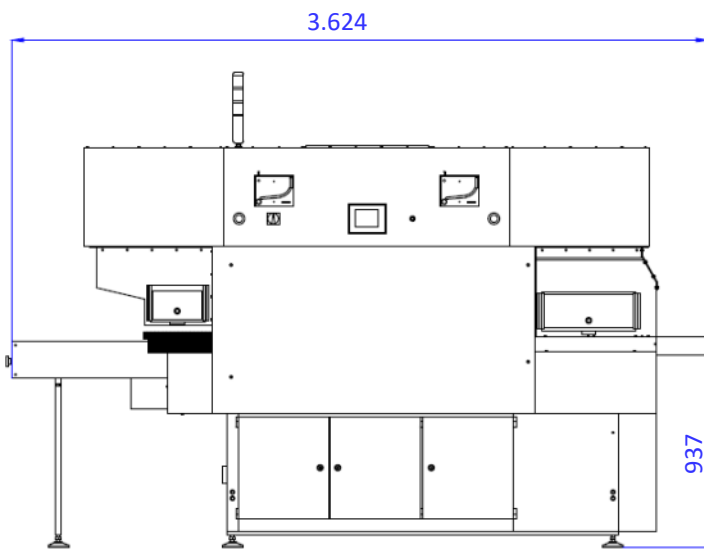
SECUENCIA DE TRABAJO

1	Abastecimiento de envases por medio de bandeja sobre la cinta de carga.
2	Los envases son conducidos por la cinta transportadora de carga.
3	Los envases son tomados por la cinta transportadora principal.
4	Calentamiento de envases hasta la temperatura seteada.
5	Salida de envases a temperatura de aprox. 15 ° C sobre la del ambiente.

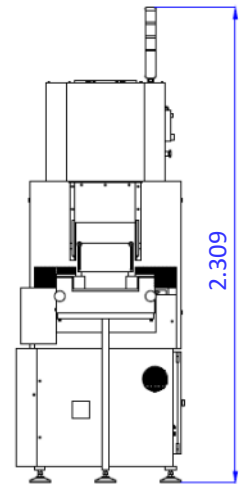
LAYOUT

Túnel de despirogenado para ampollas.
Todas las medidas están expresadas en mm.

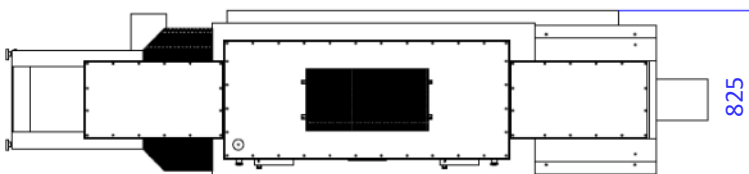
DIMENSIONES		
Ancho	Largo	Alto
3.624	825	2.309



Vista de frente



Vista lateral



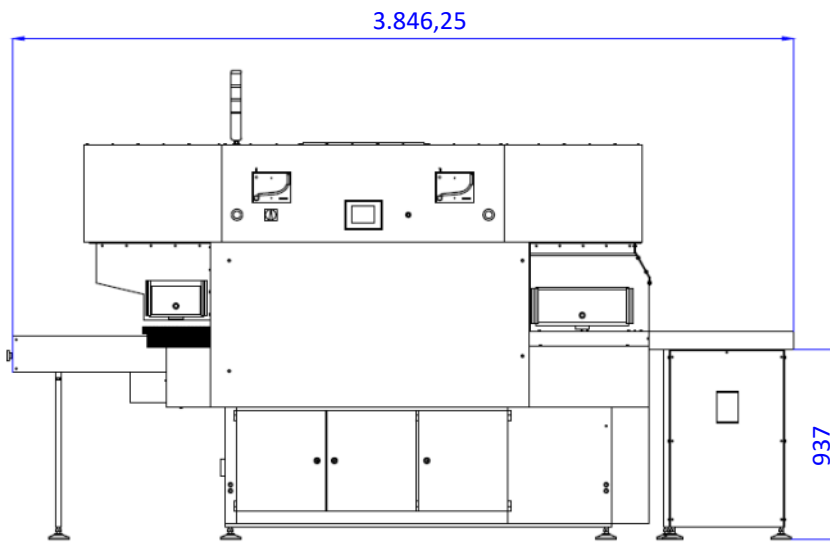
Vista superior

LAYOUT

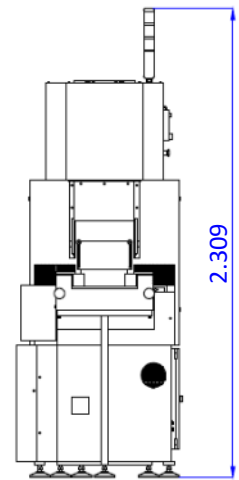
Túnel de despirogenado para frascos.

Todas las medidas están expresadas en mm.

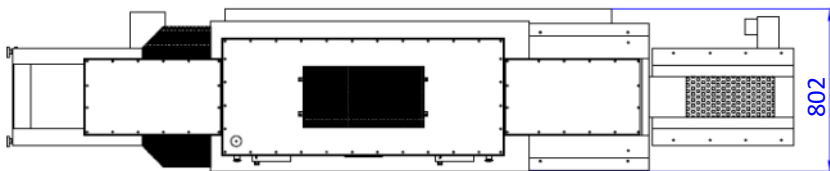
DIMENSIONES		
Ancho	Largo	Alto
3.846,25	802	2309



Vista de frente



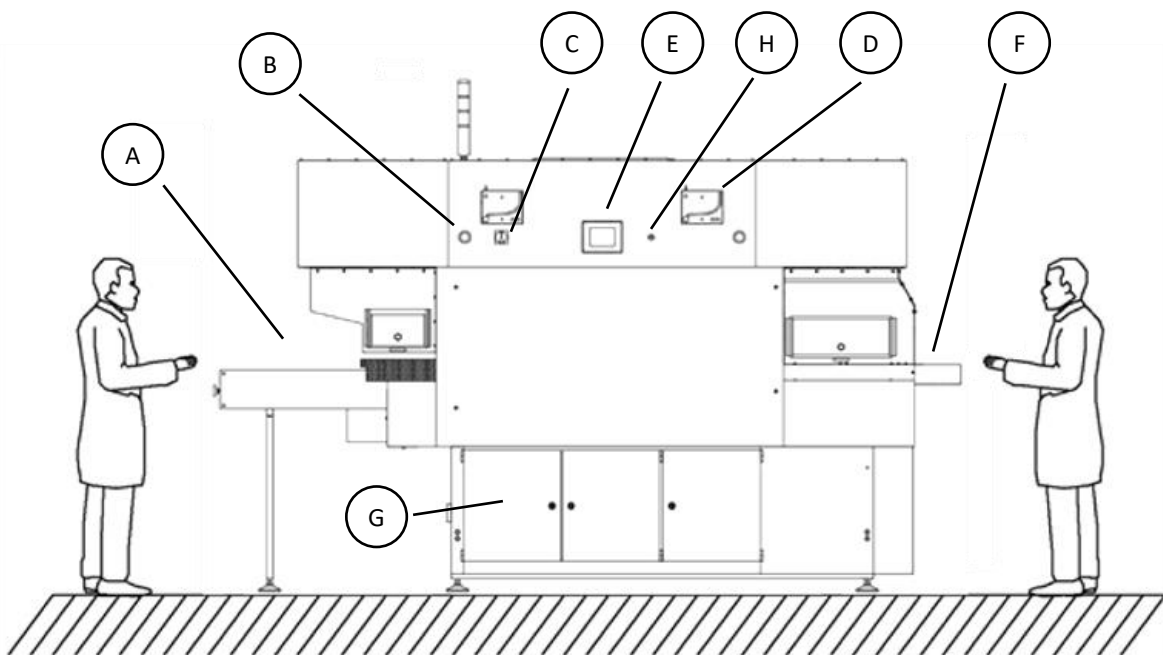
Vista lateral



Vista superior

COMPONENTES

Item	Descripción	Item	Descripción
A	Estación de carga de envases	E	Pantalla táctil de control.
B	Parada de emergencia.	F	Estación de salida de envases.
C	Interruptor principal.	G	Tablero eléctrico.
D	Manómetro.	H	Puerto USB.



SERVICIOS

ELECTRICIDAD	
Tensión:	3x380V.
Intensidad:	28 A.

PESO	
Peso:	800 kg.

EXTRACTOR	
Caudal:	6,12 m3/min.
Velocidad:	22,42 m/s
Dimensiones:	ancho: 250 mm.
	alto: 190 mm.



Fábrica de Máquinas para la Industria Farmacéutica

Zuviría 2239 - C1406HSK | Capital Federal - Argentina
Sitio web: www.lotorto.com | E-mail: lotorto@lotorto.com
Tel: (54-11) 6091-4439