

LLENADORA Y CERRADORA DE AMPOLLAS ABIERTAS



MODELO ADF



LLENADORA Y CERRADORA DE AMPOLLAS ABIERTAS

El equipo es abastecido con envases vacíos y estériles, en forma manual colocándolos en los carritos de transportación. Los envases son transportados en forma circular a las diferentes estaciones de trabajo, las cuales se detallan:

1- ESTACION DE ALIMENTACION

Los carritos de transportación tienen por función hacer avanzar las ampollas hacia las diferentes estaciones de proceso. Pueden colocarse como máximo tres envases para su transportación



2- ESTACION DE DOSIFICADO

El envase se posiciona bajo la aguja de dosificado de producto para recibir el volumen pre-determinado de producto mediante una bomba a pistón con válvula de retención incorporada.

3- ESTACION DE POST-GASEADO

Los envases recibirán un flujo de nitrógeno.

4- ESTACION DE CIERRE

Los envases avanzan hacia el soplete de cierre en donde se ubica la pinza de cierre, que tomará la parte superior de la caña que dejará de girar, la elevará para producir el corte del vidrio fundido y descartará hacia atrás sobre un tobogán que las dirigirá a un recipiente ad hoc. Los sopletes de referencia cuentan con regulación de potencia de fuego, altura y profundidad



5-ESTACION DE SALIDA ORDENADA

El equipo cuenta con una salida de ampollas automática, las cuales saldrán en forma ordenada sobre una bandeja de salida.

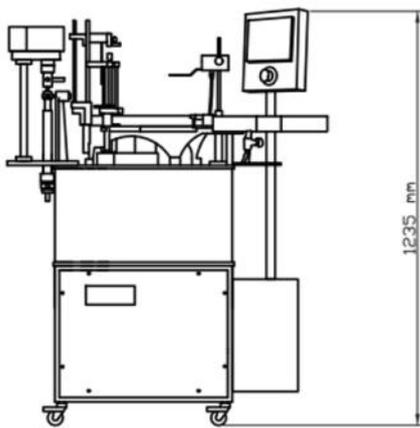
SECUENCIA DE TRABAJO

1	Abastecimiento manual de envases.
2	Los envases son transportados por los carritos.
3	Dosificado de producto.
4	Post-gaseado.
5	Cierre de los envases.
6	Salida de los envases.

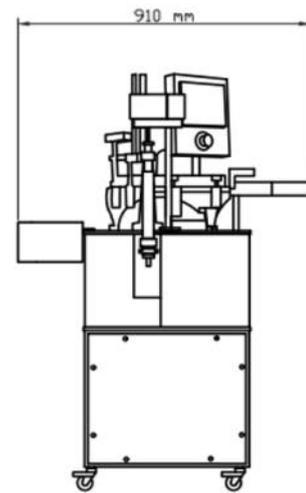
LAYOUT

Todas las medidas están expresadas en mm.

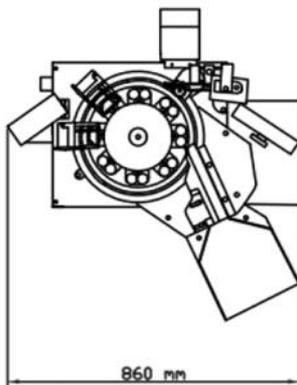
DIMENSIONES		
Ancho	Largo	Alto
860	910	1.235



Vista de frente

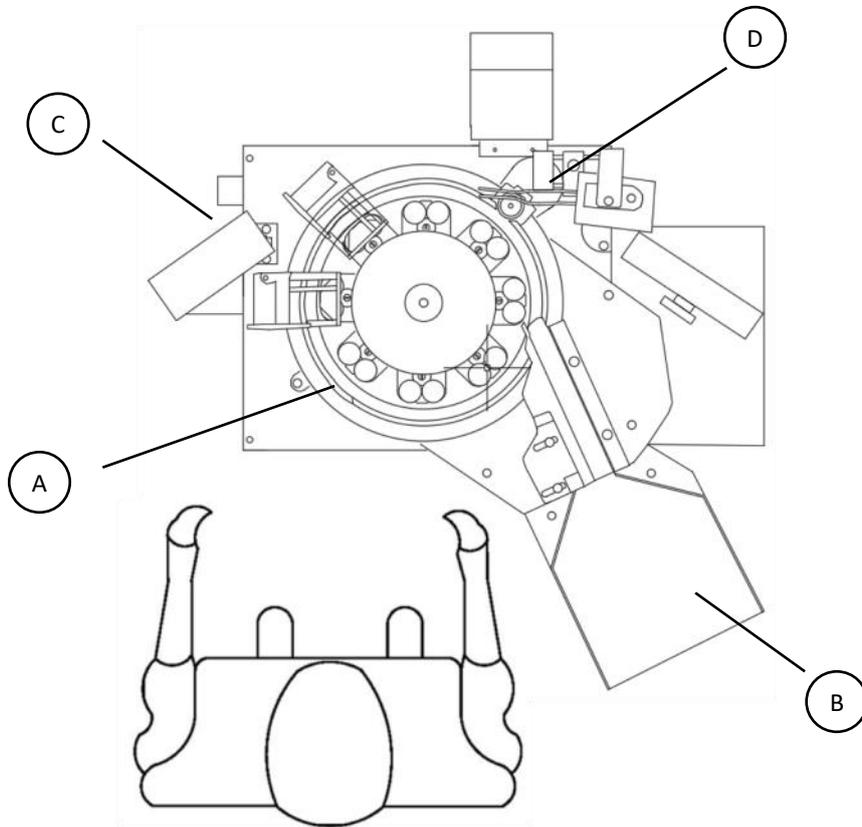


Vista lateral



Vista superior

COMPONENTES



Item	Descripción
A	Estación de carga de envases.
B	Estación de salida de envases.
C	Estación de dosificado.
D	Estación de cierre.

SERVICIOS



ELECTRICIDAD

Tensión: 220V.

Intensidad: 3 A.

GAS

Presión: 0,5 atm.

Caudal: 0,25 m3/h.

PESO

Peso: 80 kg.

OXIGENO

Presión: 3 A 4 atm.

Caudal: 2 m3/h.



Fábrica de Máquinas para la Industria Farmacéutica

Zuviría 2239 - C1406HSK | Capital Federal - Argentina
Sitio web: www.lotorto.com | E-mail: lotorto@lotorto.com
Tel: (54-11) 6091-4439